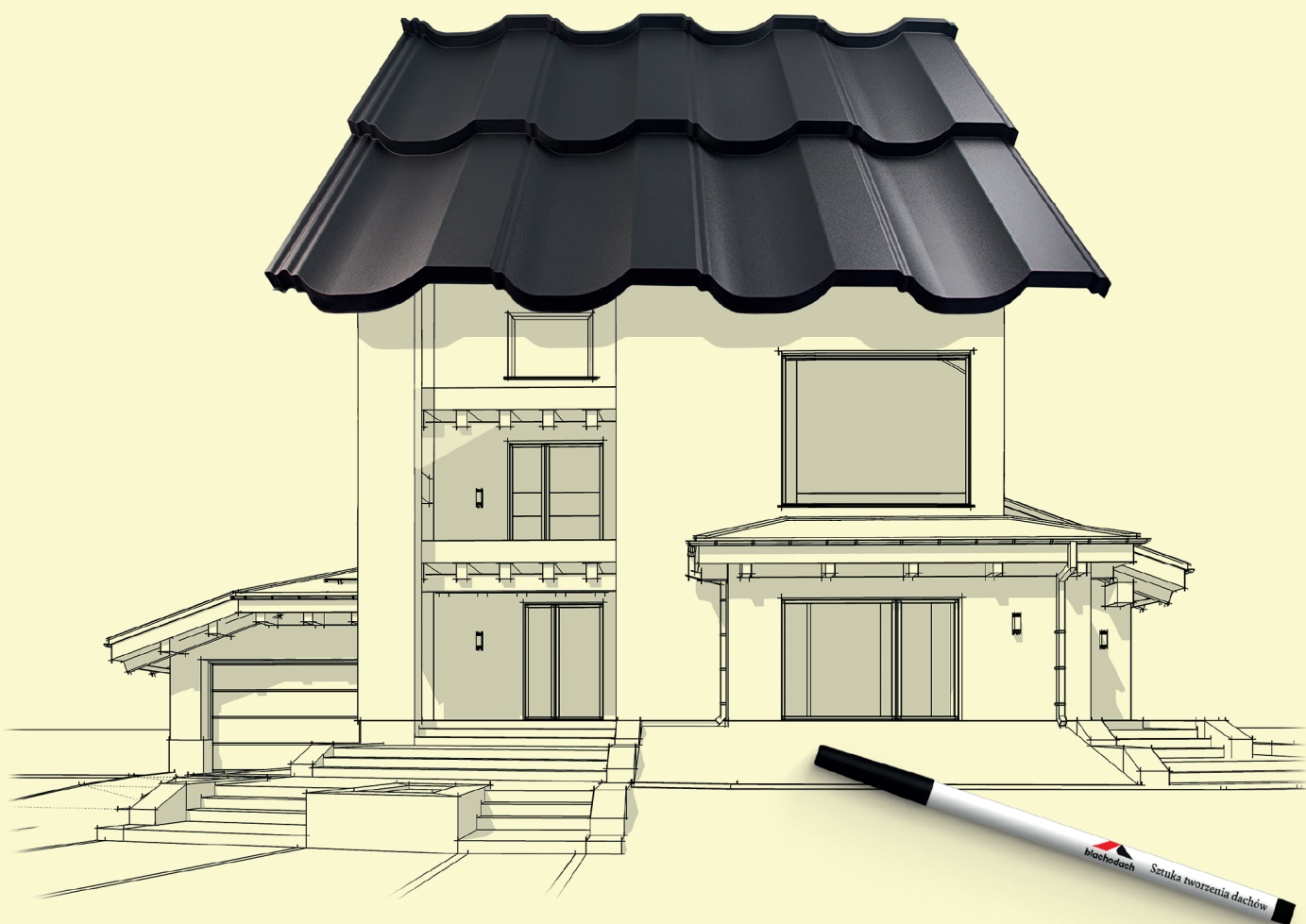




blachodach

Sztuka tworzenia dachów



tworzemy
dla Ciebie

INSTRUKCJA MONTAŻU
BLACHODACHÓWKI MODUŁOWEJ
BOLERO, FLAMENCO

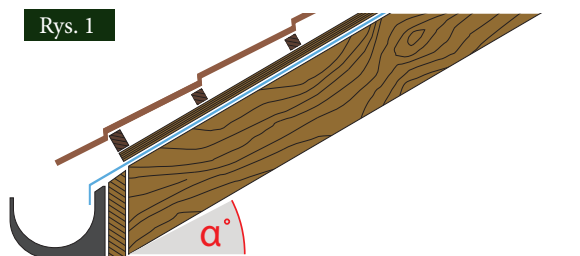
www.blachodach.pl

1. PRZYGOTOWANIE DACHU

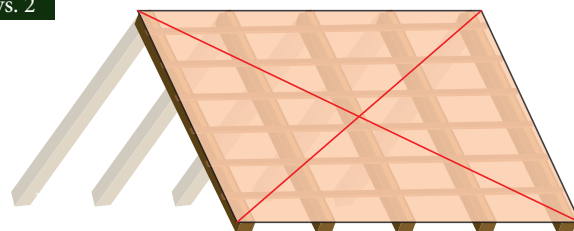


Należy zacząć od wykonania pomiaru pochyłości dachu i sprawdzenia, czy jego powierzchnia jest równa (Rys. 1). Następnie należy zmierzyć długość jego przekątnych (Rys. 2). Jeżeli nie będą one równe, oznacza to, że dach jest przekrzywiony. Nieprawidłowości w geometrii dachu należy skorygować przed rozpoczęciem montażu.

Rys. 1

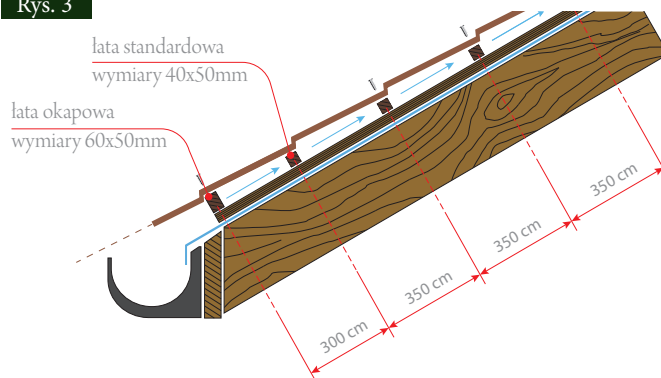


Rys. 2



Mocowanie łąt należy rozpocząć od łąty okapowej, która musi być wyższa o 20 mm od łąt standardowych. Dla łąt 40 x 50 mm łąta okapowa powinna mieć wymiary 60 x 50 mm. Odległość pomiędzy zewnętrzną krawędzią łąty okapowej, a środkiem drugiej łąty wynosi 300 mm. Odległości między pozostałymi łątami wynosi 350 mm (Rys. 3).

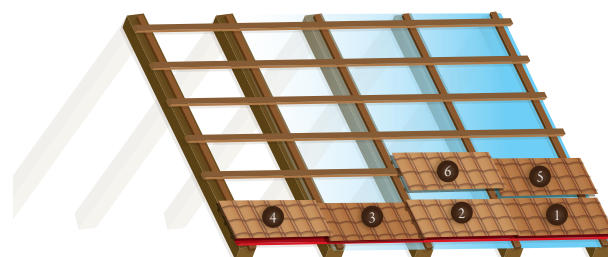
Rys. 3



2. SPOSÓB MONTAŻU



Montaż należy zacząć od krawędzi okapu i kłaść kolejne arkusze wzdłuż linii okapu. Panele należy montować naprzemiennie tak, żeby co drugi arkusz był obustronnie przykryty przez sąsiednie arkusze. Arkusze można układać od lewej strony do prawej bądź odwrotnie (Rys. 1).



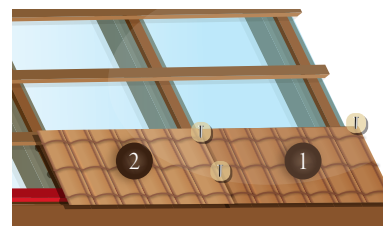
Arkusze mocujemy do lat właściwymi wkrętami 35mm. Średnie zużycie wkrętów to ok. 5-8szt/m². Aby uszczelnić łączenie dwóch arkuszy skręcamy je krótszymi wkrętami (np. 20mm).

Po stronie, od której zaczynasz układanie pokrycia dachowego, przymocuj pierwszy arkusz na swoim miejscu, wystawiając go poza okap (około 40-45 mm). Przymocuj arkusz przez pas nadrynnowy do drewnianej listwy dystansowej i tymczasowo przykręć górny lewy narożnik przy pomocy pojedynczego wkrętu (Rys. 1). Ułóż drugi arkusz obok pierwszego w taki sposób, by arkusze nachodziły na siebie na szerokość grzbietu fali. Przymocuj zachodzące krawędzie drugiego arkusza przy pomocy wkrętów na górze fali, bezpośrednio przetłoczenia poprzecznego arkusza (Rys. 2). Podnieś trochę drugi brzeg drugiego arkusza w górę i wsuń trzeci arkusz na miejsce tak, by drugi arkusz zachodził na trzeci na szerokość grzbietu fali. Przymocuj drugą zachodzącą krawędź na górze fali, powyżej przetłoczenia poprzecznego (Rys 3). Na końcu rzędu, załóż ostatni arkusz o taką ilość fali, jaka jest konieczna do utworzenia szczytu (Rys 4). Przy pomocy miękkiej szczotki zmieć z ukończonej płaszczyzny dachu skrawki po cięciu i wierceniu. Jeśli to konieczne, zrób zaprawki malarskie.

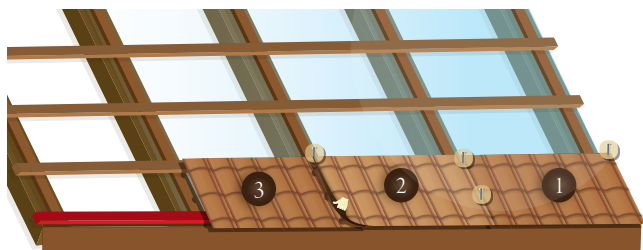
Rys. 1



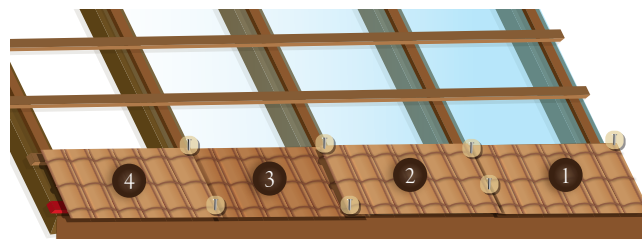
Rys. 2



Rys. 3



Rys. 4



3. NARZĘDZIA



Niedopuszczalne jest używanie do cięcia blach narzędzi powodujących efekt termiczny (nagły wzrost temperatury) np. szlifierki kątowne (Rys. 1). Powoduje to uszkodzenie powłoki organicznej i cynkowej w następstwie czego rozpoczyna się proces korozji. Wyrzucane spod tarczy rozgrzane opiłki upadają na blachę i wtapiając się w farbę powodują powstanie ognisk korozji, dlatego nie zaleca się używania urządzeń ciernych w pobliżu składowania blach. Odpowiednimi do tego celu narzędziami są nożyce wibracyjne (Rys. 2).

Rys. 1



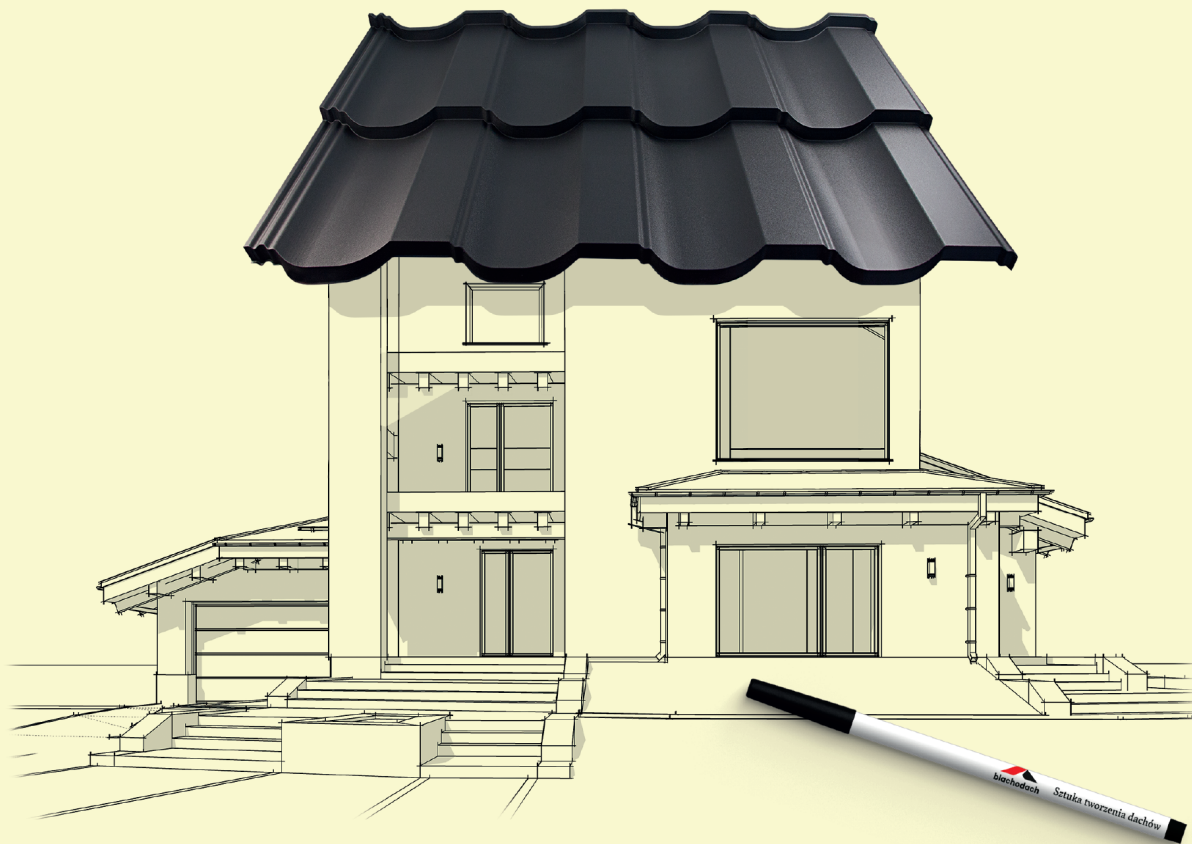
Rys. 2





blachodach

Sztuka tworzenia dachów



tworzymy
dla Ciebie

CENTRALA:

ul. Świętej Trójcy 3
33-100 Tarnów
tel.: 14 621 88 52
biuro@blachodach.com.pl

OBSŁUGA

DETALICZNA
tel.: 14 620 28 10
tel.: 14 620 28 11

OBSŁUGA

FIRM
tel.: 14 620 28 25
tel.: 14 620 28 26
tel.: 14 620 28 27

NIP 873 -10-05-878

www.blachodach.pl

DYSTRYBUTOR